

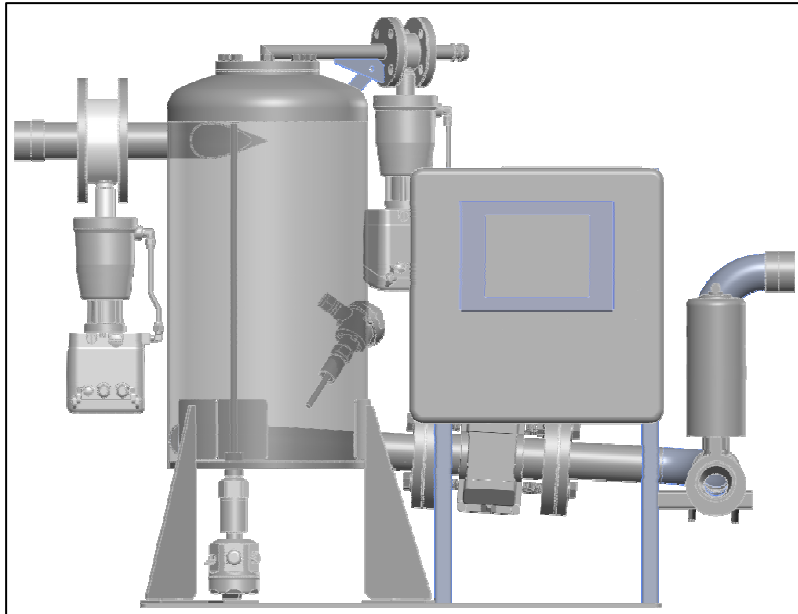
## Presseinformation - IAA Nutzfahrzeuge 12

### erster Messeauftritt für FFB-Messanlage „Chemfield 50“ für elektrisch leitfähige, neutrale und chemische Fluide

Feldbinder Fahrzeuge können nun auch auf Kundenwunsch mit einer im Hause Feldbinder entwickelten Messanlage bestellt werden. Die neu entwickelte Messanlage „Chemfield 50“ für elektrisch leitfähige, chemische bzw. neutrale Fluide hat die Testphase erfolgreich bestanden.

Bisher wurden solche Anlagen von Feldbinder ausschließlich zugekauft. Um besser auf Kundenwünsche und deren Anforderungen reagieren zu können, entwickelte Feldbinder eine eigene Messanlage. Vorerst wird die „Chemfield 50“ nicht frei erhältlich sein, sondern ausschließlich an FFB-Neufahrzeugen bzw. als Nachrüstung an Gebrauchtfahrzeugen verbaut werden.

Die Messanlage ist fest auf einem Tankfahrzeug in einem Armaturenschrank montiert.



Frontansicht der Messanlage „Chemfield 50“

Quelle: Feldbinder Spezialfahrzeugwerke GmbH

Die Gesamtanlage ist für eine Druckfestigkeit bis 10 bar ausgelegt, so dass Freifallentladungen bzw. gepumpte Entladungen möglich sind. Die Volumenmessung erfolgt mit einem minimalen Volumenstrom von 150 Liter/Minute und einem maximalen Volumenstrom von 700 Liter/Minute. Das Grundprinzip der Volumenmessung basiert auf dem magnetisch induktiven Messverfahren. Die zu fördernden Fluide sind kundenspezifisch und werden im Bediengerät mit Namen und entsprechenden Eichparametern hinterlegt. Die Messanlage ist durch eine Gebrauchsmusteranmeldung 09-2009 patentrechtlich geschützt.

Die FFB-Chemfield 50 verfügt über wesentliche Vorteile gegenüber Marktwettbewerbern. Insbesondere die benutzerfreundliche Bedienung über Touchscreen und eine einfache selbsterklärende Menüführung sind in diesem Zusammenhang ausschlaggebend. Vor und während der Abgabe kann die Durchflussgeschwindigkeit reguliert werden. Optional macht die Software der „Chemfield 50“ auch einen Echtzeittransfer der Daten via E-Mail oder SMS zur Spedition möglich.

#### Technischer Aufbau:

##### Hauptkomponenten

1. Eingangsregelventil DN65
2. Entgasungsbehälter mit Entgasungsregelventil
3. magnetisch induktives Durchflussmengenmessgerät MID DN50
4. Voll- und Leerschlauchventil DN 40
5. elektronische Steuerung

Externer Druckerschrank

#### Technische Daten:

Magnetisch – induktives Messprinzip	
Elektrische Mindestleitfähigkeit der Produkte	≥5µS/cm
Umgebungstemperaturbereich	-25°...+55°C
Temperaturbereich Messgut	-10°...+50°C
MI005 Messgenauigkeit	≤0,5%
Dynamische Produktviskosität	≤20mPas
Durchflussmenge regelbar	150 - 700l/min
Kleinste zulässige Messmenge	200l
Zugelassene Abgabearten:	
- gepumpte Abgabe	
- Freifallabgabe	
- Abgabe mit Druckluft- / Gasbeaufschlagung	

... auf Ihrer Spur!

## Silosattelanhänger FEUT 32.3-2/1

### Innovative Lösung für enge Gassen! Konzipiert für den Einsatz im Stadtverkehr. Leichter, kürzer und dennoch gewohnt stark.

Mit nur 3,5 Tonnen Leergewicht ist der FEUT 32.3-2/1 der leichteste Silosattelanhänger aus dem Hause Feldbinder. Durch seine kompakte Bauweise und den bewussten Verzicht von Anbauteilen ist dieser Sattelanhänger eine ideale Lösung für den Einsatz im Stadtverkehr. Speziell konzipiert für den Transport schwerer Baustoffe beweist sich der FEUT aufgrund seiner geringen Gesamtlänge als agiler und wendiger Partner für Ihre Transportaufgaben. Seine ausgezeichnete Lenkbarkeit macht es möglich, auch in engen Altstädten gut zu rangieren.

Durch das geringe Leergewicht von nur rund 3,5 Tonnen resultiert ein Nutzlastgewinn von über einer Tonne gegenüber vergleichbaren Fahrzeugen.



Der einkammerige Aluminium-Sattelanhänger in selbsttragender Bauweise besitzt ein Fassungsvermögen von ca. 31.500 Liter. Die Entladung geschieht über zwei Materialauslaufkonen mit Materialauslaufschüsseln DN 800 und einer Auflockerung aus synthetischem Gewebe. Ein Mannloch DN 450 mit schwenk- und klappbarem Domdeckel ermöglicht die Beladung, wobei der Domdeckel mit 4 Excenterverschraubungen druckdicht verschlossen wird.

Um so viel Agilität sicherzustellen, ist der Einsatz einer speziell hierfür ausgestatteten Sattelzugmaschine erforderlich. Diese kennzeichnet sich beispielsweise durch einen Durchschwenkradius von 1400 mm in der Höhe der Sattelkupplung.

## Silosattelanhänger EUT 36.3-2/1

- zum Transport von Zement
- ca. 36.000 ltr. Volumen
- 1-kammerig
- Aluminiumausführung

#### Behälter-Ausführung:

- selbsttragender, liegender Behälter
- 2 Materialauslaufkonen mit Materialauslaufschüsseln DN 800, am Konus verschweißt
- synthetisches Gewebe als Auflockerung

#### Betriebsparameter:

- entspricht EG-Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar
- Wandstärke beträgt ca. 5 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

#### Befüllungsmöglichkeiten:

- 1 Mannloch DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckeln



... auf Ihrer Spur!

## Silosattelaufleger EUT 40.3-2/1



- zum Transport von Baustoffen
- ca. 40.000 ltr. Volumen
- 1-kammerig
- Aluminiumausführung

### Behälter-Ausführung:

- selbsttragender, liegender Behälter
- 2 Materialauslaufkonen mit Materialauslaufschüsseln DN 800, am Konus verschweißt
- synthetisches Gewebe als Auflockerung

### Betriebsparameter:

- entspricht EG-Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar
- Wandstärke beträgt ca. 5 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

### Befüllungsmöglichkeiten:

- 3 Mannlöcher DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckeln
- druckdichter Verschluss der Domdeckel mit je 4 verzinkten Flügelmuttern

## Silosattelanhänger EUT 46.3-3/3

- zum Transport von Gips
- ca. 46.000 ltr. Volumen
- 3-kammerig
- Aluminiumausführung

### Behälter-Ausführung:

- selbsttragender, liegender Behälter
- Druckausgleich erfolgt über Langlöcher in den Trennwänden
- 2 Materialauslaufkonen mit Materialauslaufschüsseln DN 800, am Konus verschweißt
- synthetisches Gewebe als Auflockerung
- Rückschlagventile in der Auflockerung

### Betriebsparameter:

- entspricht EG-Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar
- Wandstärke beträgt ca. 5 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

### Befüllungsmöglichkeiten:

- 3 Mannlöcher DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckeln
- druckdichter Verschluss mit je 4 Exzenterverschlüssen dr



## Silosattelanhänger EUT 52.3-7/7



- zum Transport von Futtermitteln
- ca. 52.000 ltr. Volumen
- 7-kammerig
- Aluminiumausführung

### *Behälter-Ausführung:*

- selbsttragender, liegender Behälter
- Behälter 7-kammerig, ca. 6.000 / 5.500 / 8.500 / 7.250 / 7.250 / 7.500 / 10.000 ltr. Volumen
- 7 Materialauslaufkonen mit Spezial FFB-Materialauslaufschüsseln DN 800 / DN 1000, am Konus verschweißt
- Auflockerung durch Solimar-Blower

### *Betriebsparameter:*

- entspricht EG-Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar
- Wandstärke beträgt ca. 5 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

### *Befüllungsmöglichkeiten:*

- 7 Mannlöcher m. Schiebedomdeckeln

## Kippsilosattelaufleger KIP 38.3

- ca. 38.000 ltr. Volumen
- Aluminiumausführung

### *Behälter-Ausführung:*

- gerader, durchgehender Zylinder, Ø 2.550 mm, nach hinten ankippbar
- Endböden innen feingeschliffen

### *Betriebsparameter:*

- entspricht EG-Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar
- Wandstärke beträgt ca. 5 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

### *Befüllungsmöglichkeiten:*

- 2 Mannlöcher DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckeln
- druckdichter Verschluss der Domdeckel mit je 4 verzinkten Flügelmuttern
- ohne Befüllstutzen



## Kippsilosattelaufleger KIP 52.3 ADR



- zum Transport von Braunkohle
- ca. 52.000 ltr. Volumen
- Aluminiumausführung
- Tankcode gemäß ADR: SGAH

### Behälter-Ausführung:

- Gerader, durchgehender Zylinder, Ø 2.550 mm, nach hinten ankippar,
- aus Spezialaluminiumlegierung X-TRAL EN AW 5088 H 111, Elongal AW 5186 H111, Alutrans A Plus AW 5182 H111 oder gleichwertig hergestellt
- Endböden innen feingeschliffen
- Kippwinkel mind. 45°

### Betriebsparameter:

- Betriebsüberdruck 2 bar
- Wandstärke beträgt ca. 6,5 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

### Befüllungsmöglichkeiten:

- 5 Mannlöcher DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckeln
- druckdichter Verschluss mit je 4 Exzenterverschraubungen
- 2 Befüllstutzen DN 100 mit Storz A Sicherheitskupplungen, vor zweitem Mannloch und hinter drittem Mannloch

## Kippsilosattelaufleger KIP 60.3

- ca. 60.000 ltr. Volumen
- Aluminiumausführung

### Behälter-Ausführung:

- gerader, durchgehender Zylinder, Ø 2.550 mm, nach hinten ankippar
- Endböden innen feingeschliffen

### Betriebsparameter:

- entspricht EG-Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar
- Wandstärke beträgt ca. 5 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

### Befüllungsmöglichkeiten:

- 5 Mannlöcher DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckeln
- druckdichter Verschluss mit je 4 Edelstahl-Flügelmuttern
- 2 Befüllstutzen DN 100 mit Storz A Sicherheitskupplungen, vor dem zweiten Mannloch und 1 x hinter dem dritten Mannloch



## Tanksattelaufleger TSA 31.3-3 LM



- zum Transport von Lebensmitteln
- ca. 31.000 ltr. Volumen
- 3-kammerig
- V4A-Edelstahlausführung

### *Behälter-Ausführung:*

- zylindrischer, selbsttragender Behälter, Ø 2.000 mm
- Behälterinnenoberfläche 2R
- Behälter 3-kammerig, ca. 6.000 / 20.000 / 5.000 ltr. Volumen
- Endböden als Korbbogenböden

### *Betriebsparameter:*

- Betriebsüberdruck 2 bar
- Betriebstemperatur 100°C

### *Heizung:*

- Druckheizung bis 2 bar
- Betriebsdruck, bestehend aus: 4 Edelstahl Heitzaschen, ca. 100 mm
- Beschickung mittels Heißwasser
- Entlüftungsleitung unter Isolierung in vorderen Domkasten

### *Befüllmöglichkeiten:*

- 3 Mannlöcher DN 500 mit klappbaren Domdeckeln, mit 6 Knebelverschraubungen
- Kammer 2 mit zusätzlicher Reinigungsöffnung DN 300 mit klappbarem Domdeckel, mit 4 Knebelverschraubungen
- je Domdeckel 1 Edelstahl Überlaufkasten mit zweiteiligen, isolierten Klappdeckel
- Klappdeckel öffnen nach vorne und hinten, mit Offenhalter für die Klappdeckel
- von jeden Überlaufkasten links und rechts ein Edelstahl-Abflußrohr bis zur Unterkante des Tanks
- Abflußrohre enden mit Kunststoff-Schlauch und Kugelhahn 1½"
- Dichtungen in Lebensmittelqualität

## Tanksattelaufleger TSA 32.3-2 LM

- zum Transport von Lebensmitteln (Schokolade-Ausführung mit Pumpe)
- ca. 32.000 ltr. Volumen
- 2-kammerig
- V2A-Edelstahlausführung

### *Behälter-Ausführung:*

- zylindrischer, selbsttragender Behälter, Ø 2.000
- Innenoberfläche walzglatt 2B
- Behälter 2-kammerig, ca. 7.000 / 25.000 ltr. Volumen
- in Kammer 2 Schwallwand
- Endböden als Korbbogenböden

### *Betriebsparameter:*

- Betriebsüberdruck 2 bar
- Betriebstemperatur -20 bis 120°C



*Heizung:*

- Heizung drucklos betrieben, bestehend aus: 4 Edelstahl Heitzaschen, ca. 100 mm breit
- Beschickung mittels Heißwasser
- Entlüftungsleitung unter der Isolierung in den Ausgleichsbehälter
- Ausgleichsbehälter befindet vorne im Überlaufkasten
- Beheizung aller Flansche am Behälterboden

*Befüllmöglichkeiten:*

- 3 Mannlöcher DN 500 mit klappbaren Domdeckeln, mit 6 Knebelverschraubungen versehen
- je Domdeckel 1 Edelstahl Überlaufkasten mit zweiteiligen, isolierten Klappdeckel
- Klappdeckel öffnen nach vorne und hinten, mit Offenhalter für die Klappdeckel
- von jeden Überlaufkasten links und rechts ein Edelstahl-Abflußrohr bis zur Unterkante des Tanks
- Abflußrohre enden mit Kunststoff-Schlauch und Kugelhahn 1½"
- Dichtungen in Lebensmittelqualität

## Tanksattelaufleger TSA 53.3-4 ADR S+D



- zum Transport von Lösungsmittel
- ca. 53.000 ltr. Volumen
- 4-kammerig
- V4A-Edelstahlausführung
- Kammer 2 und 3 zum S&D-Einsatz
- Kammer 1 und 4 zum Transport von sauberen Lösungsmitteln
- Kammer 2 und 3 zum Transport von verunreinigten Lösungsmitteln

*Ausführung:*

- zylindrischer, selbsttragender Behälter, Ø 2.350 mm
- Tankwerkstoff Edelstahl 1.4404
- Behälterinnenoberfläche walzglatt 2B
- Behälter 4-kammerig, ca. 14.000 / 12.500 / 12.500 / 14.000 ltr. Volumen
- in Kammer 1 u. 4 Schwallwand
- Endböden als Korbbogenböden

*Betriebsparameter:*

**Kammer 1 und 4:**

- Betriebsdruck 2,66 bar
- Betriebstemperatur -20 bis 80°C
- Wandstärke ca. 3,0 mm

**Kammer 2 und 3:**

- Betriebsdruck 3,0 bar
- Betriebstemperatur -20 bis 50°C

*Befüllmöglichkeiten:*

- 6 Mannlöcher DN 500 mit klappbaren Domdeckeln, mit 6 Knebelverschraubungen
- durchgehender Edelstahl Überlaufkasten ohne Klappdeckel
- von Überlaufkasten links und rechts ein Edelstahl-Abflußrohr bis zur Unterkante des Tanks
- Abflußrohre enden mit einem Kugelhahn 1½" und Kunststoff-Schlauch.
- Dichtungen in Chemiequalität
- Mannlochdichtung FPM (Viton)

## Siloaufbau AUF 31-4/4



- zum Transport von Futtermitteln
- ca. 31.000 ltr. Volumen
- 4-kammerig
- Aluminiumausführung

### *Behälter-Ausführung:*

- selbsttragender, liegender Behälter, Ø 2.550 mm
- Behälter 4-kammerig ca. 8.250 / 7.250 / 7.250 / 8.250 ltr. Volumen
- Druckausgleich über Langlöcher in Trennwänden, mit Prallblechen
- 4 Materialauslaufkonen
- Materialauslaufschüsseln DN 1000, am Konus verschweißt -
- Auflockerung durch Solimar Blower

### *Betriebsparameter:*

- entspricht EG Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar
- Wandstärke beträgt ca. 5 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

### *Befüllungsmöglichkeiten:*

- 4 Mannlöcher DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckeln
- Domdeckelabstand 1.780 mm
- Druckdichter Verschluss mit je 4 Exzenterverschraubungen

## Silohänger HEUT 32.2-3/4

- ca. 32.000 ltr. Volumen
- 4-kammerig
- Aluminiumausführung
- 18 to Gesamtgewicht

### *Behälter-Ausführung:*

- selbsttragender, liegender Behälter
- Behälter 4-kammerig, ca. 8.500 / 7.000 / 7.000 / 9.500 ltr. Volumen
- Druckausgleich über Langlöcher in den Trennwänden, mit Prallblechen
- 3 Materialauslaufkonen mit Materialauslaufschüsseln DN 1000, am Konus verschweißt
- Auflockerung durch Solimar-Blower

### *Betriebsparameter:*

- entspricht der EG-Druckgeräterichtlinie.
- Betriebsdruck 2 bar
- Wandstärke beträgt ca. 5 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

### *Befüllungsmöglichkeiten:*

- 4 Mannlöcher DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckeln
- druckdichter Verschluss mit je 4 Exzenterverschraubungen



## Silo-Container CONE 42.40



- ca. 42.000 ltr. Volumen
- Aluminiumausführung
- max. Stapelgewicht 192.000 kg
- für See-, Bahn- u. Straßenverkehr

### Behälter-Ausführung:

- Behälter 1-kammerig
- 4 Materialauslaufkonen mit Materialauslaufschüsseln DN 800, am Konus verschweißt
- Auflockerung durch synthetisches Gewebe
- Behälter mit allen erforderlichen Sicherheitsarmaturen

### Betriebsparameter:

- entspricht EG-Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar, Prüfüberdruck 3 bar.
- Die Wandstärke beträgt ca. 5 mm.
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C.

### Befüllungsmöglichkeiten:

- 4 Mannlöcher DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckeln
- druckdichter Verschluss mit je 4 Containerverschraubungen

## Silocontainer CONS 43.30

- zum Transport von Lebensmitteln
- ca. 43.000 ltr. Volumen
- Aluminiumausführung
- für Bahn und Straßenverkehr
- 1 + 2-fach stapelbar

### Behälter-Ausführung:

- durchgehender Zylinder
- Ø 2.550 mm
- Behälter 1-kammerig
- mit allen erforderlichen Sicherheitsarmaturen ausgerüstet

### Betriebsparameter:

- entspricht EG-Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar
- Wandstärke beträgt ca. 5 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

### Befüllungsmöglichkeiten:

- 4 Mannlöcher DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckeln
- druckdichter Verschluss mit je 4 Containerverschraubungen
- ohne Befüllstutzen DN 100

